

Declaración de Prestaciones

No. DOP_LE7S02_12209_ES

1. Código identificación del producto

Cerradura de embutir serie LE7S15xx y LE7S25xx

2. Nombre y dirección del fabricante

Salto Systems S.L. (c/Arkotz, 9 - 20180 Oiartzun – Spain - CIF B20708517)

3. Uso previsto

Cerradura de embutir para puertas cortafuego

4. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones: Sistema 1

5. El organismo notificado 1121 Exova (Ltd) supervisó los test iniciales y evalúa el control continuo del centro de producción, bajo sistema 1 y emitió el certificado de conformidad 1121-CPR-AG5163

6. Prestaciones declaradas

Características esenciales*	Prestaciones		Especificaciones técnicas armonizadas
*Categoría de uso	3	Alta frecuencia de uso y probabilidad de mal uso	EN 12209: 2003 +/AC : 2005
*Durabilidad y carga sobre el picaporte	M	200.000 ciclos y 25N en picaporte	
*Masa de la puerta y fuerza de cierre	8	≤200 kg F cierre ≤15N	
*Aptitud para el uso en puertas cortafuego y/o estancas al humo	1	Apta para uso en puertas cortafuego y/o estancas al humos	
Seguridad	0	Sin requisitos de seguridad	
Resistencia a la corrosión y la temperatura	F	Alta Resistencia a la corrosión (96h)	
Seguridad de bienes y resistencia al taladro	2	Baja seguridad y sin Resistencia al taladro	
Campo de aplicación	B	Cerradura embutida para puerta batiente	
Tipo maniobra de llave y bloqueo	A	Cerradura con cilindro. Bloqueo manual	
Tipo maniobra nueva	2	Manilla sin muelle	
Identificación de la llave	0	Sin requisito	
Substancias peligrosas	Los materiales utilizados en este producto, no liberan sustancias peligrosas al ambiente, por encima de los límites establecidos por las normativas y regulaciones Europeas y cumplen con la Directiva EU 2015/863 (Rosh 3) en cuanto a contenido de materiales peligrosos.		

7. Las prestaciones del producto identificado en el punto 1, son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 6.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 2.

Oiartzun, 2019/03/26



Carlos Ferreira
Director I+D Mecánica